Приложение № 11

к Договору №  <указать номер>

на техническое обслуживание и

ремонт оборудования

от <дата подписания>

**Требования к покраске оборудования**

**Технические требования к подготовке поверхности перед окраской:**

- Подготовка поверхности перед нанесением лакокрасочных покрытий производится в соответствии с требованиями ГОСТ 9.402-2004.

- В условиях действующего производства при невозможности абразивной очистки металла разрешается использовать металлические скребки, щетки и прочий инструмент.

-- В процессе подготовки поверхность очищается от старого отслаивающего покрытия, рыхлой осыпающейся ржавчины и следов язвенной коррозии (зачистки каверн).

- Старое покрытие рекомендуется удалять с помощью специализированных смывок. Смывки наносятся на очищаемую поверхность кистью, валиком или распылителем. По истечении 15 - 30 минут (в зависимости от толщины и вида лакокрасочного материала) отслаивающееся п

- Рекомендованные заказчиком к применению грунтовочные материалы могут наноситься по слою плотно связанной с основным металлом ржавчине толщиной до 200 мкм и по плотно связанным с поверхностью старым лакокрасочным покрытиям (без трещин, пузырей и сколов)

- Перед нанесением грунтовочных материалов необходимо убедиться, что остатки старого лакокрасочного покрытия не вспучиваются под слоем грунтовки.

**Технические требования к лакокрасочным материалам:**

1. Лакокрасочные материалы и добавки к ним (растворители, разбавители) должны иметь паспорт завода-изготовителя, подтверждающий их соответствие нормативно-технической документации.

2. У исполнителя в наличии должны быть разные лакокрасочные материалы, которые имеют разные свойства по назначению, внешнему виду и условиям эксплуатации:

- атмосферостойкие (которые эксплуатируются на открытом воздухе в различных климатических условиях);

- ограниченно атмосферостойкие (эксплуатируемые под навесами, внутри различных помещений, т.е. для внутренних работ);

- защитные или консервационные (применяются для временной защиты изделий, при перевозках, хранении);

- водостойкие;

- специальные (стойкие к воздействию определенных факторов, например, устойчивы к рентгеновскому, радиационному излучению, противообрастающие, светящиеся);

- маслобензостойкие лакокрасочные материалы (устойчивы по отношению к смазкам и минеральным маслам, устойчивы при влиянии керосина, бензина, нефтепродуктов);

- электроизоляционные (лакокрасочные материалы, которые подвергаются воздействию электрического тока, являются непроводящими);

- глянцевые;

- матовые.

**Технические требования к нанесению и сушке покрытия:**

1. Выбор метода нанесения лакокрасочных материалов зависит от технических требований заказчика работ.

2.Нанесение всех видов лакокрасочных материалов должно производится при температуре окружающего воздуха не ниже +10 °С. Относительная влажность воздуха при нанесении лакокрасочных материалов может составлять 90 %. Конденсат на окрашиваемой поверхности не допускается.

3. Время полного высыхания покрытия до момента эксплуатации должно составлять не более 3 суток.

**Технические требования к лакокрасочным покрытиям:**

Лакокрасочное покрытие – пленка, образующаяся вследствии высыхания лакокрасочных материалов. Такие пленки тоже должны отвечать определенным требованиям и обладать определенными свойствами:

- декоративными (цвет лакокрасочного покрытия, блеск);

- химическими (устойчивость при воздействии атмосферы, агрессивных газов, щелочей, кислот, различных химических растворов, воды, масел, бензина, эмульсий, мыльного раствора);

- физико-химическими (износостойкость, прочность, твердость, эластичность, прочность на изгиб, адгезия);

- защитными (стойкость в различных атмосферных условиях, термостойкость, светостойкость, морозостойкость);

- малярно-техническими (хорошо поддаваться шлифовке, полировке, зачистке);

**Правила приемки и методы контроля окрашенной поверхности:**

- Контроль качества подготовленной и окрашенной поверхности производится представителем заказчика визуально по внешнему виду.

- Качество лакокрасочного покрытия определяется внешним осмотром. Покрытие должно быть сплошным, без пропусков, потеков, пузырей и по внешнему виду соответствовать ожиданиям заказчика

|  |  |
| --- | --- |
| **Заказчик:**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ /**  \_\_\_\_\_\_\_\_ | **Исполнитель:**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ /**  \_\_\_\_\_\_\_\_ |